

Molécules odorantes: gérer les nuisances à moindre coût



D.R.

Par Jacques Olivier Baruch,
Technoscope

ABSTRACT *Odorous Molecules: low-cost nuisance management.*

While structures of a certain size have access to tried and tested solutions for preventing and combating unpleasant smells, smaller operations are frequently required to make trade-offs when selecting solutions compatible with their budget. Both effective preventive and curative solutions exist however, allowing the control of bad smells and avoiding complaints from neighbouring residents. Details.

Si les ouvrages d'une certaine taille disposent de solutions éprouvées pour prévenir et lutter contre les nuisances odorantes, les exploitations plus petites doivent souvent réaliser des arbitrages pour choisir des solutions compatibles avec leur budget. Préventives ou curatives, des solutions efficaces existent cependant qui permettent de maîtriser les nuisances odorantes et éviter les plaintes des riverains. Éléments de réponse.

Ouf pourri, légumes en décomposition, ail, poisson avarié, vinaigre, beurre rance.... De nombreux ouvrages d'assainissement dégagent des odeurs désagréables issues de molécules indésirables. « Les eaux résiduaires urbaines peuvent contenir jusqu'à 21 familles de composés différents », écrit Céline Andrieu dans un rap-

port du Fond national pour le développement des adductions d'eau. Nombre d'entre eux irritent le nez, en particulier les composés soufrés comme l'hydrogène sulfuré, le méthylmercaptan, l'éthylmercaptan, le diméthylsulfure, le diéthylsulfure ou le diméthyldisulfure. Ces 6 molécules soufrées à l'odeur caractéristique sont à l'origine de 80 à 90 % des nuisances olfactives

Produits soufrés réduits (H_2S , mercaptans, sulfures organiques), produits azotés basiques (ammoniac et amines), aldéhydes et cétones, acides organiques... Tous ces composés présentent des seuils olfactifs très faibles et sont souvent à l'origine de nuisances odorantes.

des ouvrages d'assainissement, le reste étant des molécules azotées, des acides, des alcools, des aldéhydes, des cétones ou des composés organiques volatils (COV). « Ces molécules ne constituent cependant pas la nuisance odorante, prévient Lionel Pourtier chez Environnement'Air. Ils constituent tout au plus une partie du vecteur qui peut aboutir à la perception d'odeurs ».

Les molécules soufrées se forment dans le cadre des processus biologiques de fermentation. La formation des sulfures dissous résulte de l'activité métabolique des bactéries sulfatoréductrices. Quand le milieu s'appauvrit en oxygène dissous, les bactéries prolifèrent, dégradent les composés soufrés organiques, réduisent les ions sulfates présents et libèrent les ions sulfures.

Les facteurs qui favorisent la prolifération des bactéries anaérobies sont bien connus : l'absence d'oxygène, des effluents riches en matières organiques biodégradables, la teneur en ions sulfates, la température de l'effluent (une augmentation de la température entraîne une stimulation du métabolisme bactérien) ainsi que de longs temps de séjour de l'effluent ou des boues dans les collecteurs et dans les différents ouvrages. Ces conditions sont souvent réunies dans les regards de passage recevant un effluent d'une conduite en charge et au niveau des postes de dégrillage et des collecteurs gravitaires au débouché de refoulement.

Ce sont souvent là que sont émises les odeurs nauséabondes dans les petits ouvrages.

En ce qui concerne les composés azotés, ils proviennent essentiellement de la dégradation biologique de l'urine, des protéines et des acides aminés, ainsi que de l'hydrolyse des composés organiques azotés. Une deuxième source azotée peut engendrer des odeurs d'ammoniac : lorsque l'on ajoute de la chaux aux boues de station d'épuration, l'azote ammoniacal est transformé en ammoniac par élévation du pH.

Caractériser les émissions

Les stations d'épuration d'une certaine taille trouvent souvent une solution adaptée à leurs problématiques olfactives, par exemple en ayant recours à des systèmes



de couvertures tels que ceux proposés par Ciffa Systèmes, Trioplast ou Apro Industrie, spécialisées dans les solutions de confinement. Ces couvertures permettent

de gérer les flux pour mieux traiter les odeurs. Elles permettent aussi une diminution importante des odeurs sur le site, une baisse des coûts de traitement (récupération des eaux de pluie), une protection contre les risques de chute, ainsi qu'une diminution sensible des gaz à effet de serre.

D'autres procédés, simples à mettre en œuvre, présentent l'avantage d'être efficaces pour tous types d'odeurs ou de rejets gazeux sans qu'il soit nécessaire de s'engager dans un processus analytique ou d'utiliser un réactif. C'est par exemple le cas de l'Eolage® de Delamet Environnement qui utilise la propulsion aérodynamique forcée en synergie avec le vent pour assurer la dispersion des émissions odorantes en altitude.

Quant aux solutions de traitement, qui ont fait la preuve de leur efficacité, elles ne sont pas toujours à la portée des petits



Ciffa Systèmes

Les couvertures résistantes aux fortes concentrations de méthane (CH_4) et hydrogène sulfure (H_2S), aux pH acides ou basiques et aux hydrocarbures, permettent de limiter les nuisances odorantes tout en gérant les flux pour mieux les traiter.

Couverture coulissante, 11 couvertures, 215 m², Salomé (France). Réalisation Ciffa Systèmes.

L'EAU ACTIVE de **RAM**®

UN CONCEPT UNIQUE !

AVEC



Avec pulvérisation
de l'eau active RAM

SANS



TÉL : +33 (0)2 38 46 31 10

www.ramenvironnement.com



la qualité
de l'air retrouvée



► TRAITEMENT DES EAUX, COMPOSTAGE,
ENFOUISSEMENT, INDUSTRIE

► Le procédé ODO-RAM détruit
les MOLÉCULES ODORANTES

► Pulvérisation sur matériel
FIXE OU MOBILE



ODO-RAM®

LE TRAITEMENT DES ODEURS
PAR PULVÉRISATION



L'Eolage® de Delamet Environnement utilise la propulsion aérodynamique forcée en synergie avec le vent pour assurer la dispersion des nuisances odorantes en altitude.



Delamet Environnement

ouvrages, ou des petits exploitants, soit pour des raisons financières, soit pour des raisons liées à l'exploitation (intermittence, absence de personnel d'exploitation... etc). Pour eux, il faut de l'ingéniosité et de la persévérance. « *Avant de traiter une nuisance, il faut d'abord en connaître l'origine et la source* », conseille Lionel Pourtier, président d'Environnement'Air, cabinet d'expertise en odeurs, environnement et gaz. « *La première action à mener, avant le diagnostic des émissions odorantes, est l'analyse fine des conditions d'exploitation*, renchérit Pascale Corroyer, directrice d'Odournet France (ex-Aroma Consult), un bureau de consultants spécialisé et laboratoire accrédité COFRAC en analyse olfactométrique. *Les nuisances viennent-elles du poste d'arrivée des effluents alimentant la station ? (eaux usées logiquement collectées ou d'un rejet sauvage ?) ou des ouvrages aval (filière eau ? filière boue ?) Quand et où apparaissent-elles ? Et surtout qu'en disent les riverains ? Il faut investiguer le milieu émetteur tout en considérant la situation observée en milieu récepteur* ». Pascale Corroyer justifie cette dernière recommandation par deux arguments. D'une part, les riverains, premiers concernés par la nuisance, possèdent ces informations,

d'autre part, les impliquer augmente substantiellement leur acceptation de la situation olfactive. Le suivi en continu permet d'observer les tendances d'indicateur de surveillance et l'amélioration continu de la situation. Raison pour laquelle Odournet avec Envirosuite® mais aussi Clauger et Environnement'Air mettent à leur disposition une plateforme web de surveillance des odeurs.

En parallèle de ces études, il est aussi possible de recourir à un suivi en continu des émissions odorantes, par le biais de capteurs. Les réseaux de stations Cairnet, mis en place par la société Cairpol (groupe Environnement SA) permettent ainsi aux exploitants de sites, ou aux bureaux d'études en charge d'étudier les sites par exemple, de suivre avec précision diffé-

rents gaz traceurs, responsables majoritaires des odeurs perçues (H_2S /Méthylmercaptopan, NH_3 , COVnm, etc.). Avec cette information disponible, il est alors très facile de contrôler et valider les éventuelles modifications du process, les outils de traitement mis en place et bien sûr communiquer avec les riverains.

Une fois les émissions caractérisées et les composants chimiques identifiés, deux types de solutions s'offrent au petit exploitant.

Privilégier les solutions préventives

Les premières, préventives, sont souvent efficaces tout en restant compatibles avec les budgets de fonctionnement des petites stations d'épuration et des réseaux d'assainissement. Par exemple, lors de la conception, ou en mesure corrective, il peut s'agir de modifier la morphologie de certains tronçons d'un réseau. Le but peut être de limiter les temps de séjour hydrauliques, de respecter les conditions d'autocurage dans les canalisations, de créer les conditions d'une bonne évacuation des dépôts fermentescibles dans les ouvrages gravitaires, de limiter la septicité d'un effluent au départ du refoulement ou plus simplement encore de ventiler les réseaux. « *Il faut préférer les solutions gravitaires ou de relevage aux solutions comportant des refoulements. De même, il est préférable de limiter la longueur du refoulement en substituant deux refoulements séparés par un gravitaire à un seul refoulement* », écrit Céline Andrieu. Ainsi, il vaut



Cairpol
Les réseaux de stations Cairnet, mis en place par la société Cairpol (groupe Environnement SA) permettent aux exploitants de sites ou aux bureaux d'études de suivre avec précision différents gaz traceurs, responsables majoritaires des odeurs perçues (H_2S /Méthylmercaptopan, NH_3 , COVnm, etc.).



Un procédé biologique contrôlé pour traiter l'H₂S

Vous êtes :

- une collectivité
- un exploitant d'ouvrages d'assainissement
- un industriel

Vous gérez :

- un réseau d'assainissement, une station d'épuration ou une lagune...



Vous rencontrez une problématique d'odeurs et d'H₂S

- Plaintes de voisinage
- Sécurisation des accès en zone sensible
- Corrosion des ouvrages
- Perturbations sur votre station d'épuration

YARA propose :

- l'analyse de votre problématique
- la réalisation de diagnostics odeurs sur le terrain
- la location de capteurs enregistreurs d'H₂S
- des traitements préventifs et/ou curatifs



Le procédé Nutriox®

Favoriser le développement des bactéries dénitrifiantes dans les eaux usées et donc un état d'anoxie.

Le Nutriox® favorise le développement de bactéries dénitrifiantes évitant ainsi les conditions anaérobies et prévenant donc la formation d'H₂S.

Le Nutriox® permet également de traiter les sulfures déjà formés en les oxydant.



Nutriox assure l'équilibre bactérien dans le réseau d'assainissement et dans les canalisations en évitant la formation d' H_2S . Il permet au site touché par la nuisance odorante de ne traiter que ce qui est nécessaire pour éliminer non seulement l'odeur dont se plaignent les riverains, mais aussi les risques d'exposition des employés à ce gaz très毒ique. Le Nutriox permet également d'éliminer les risques de corrosion et de protéger ainsi le patrimoine.



Yara

mieux adapter les diamètres des conduites aux débits initiaux, quitte à les doubler en cas d'évolution des besoins. Et utiliser des regards étanches en fibre polyester ou polyéthylène, ce qui permettra également d'éviter les risques de corrosion.

D'autres solutions permettent de répondre aux problématiques de transformation septique des effluents dans les refoulements, même sur de très longues distances. C'est par exemple le cas du refoulement pneumatique Gulliver® développé par UFT qui permet une maîtrise totale du temps de séjour et ce quelle que soit la longueur de refoulement et le débit à transiter en garantissant des vitesses d'autocurage supérieures à 1 m/s. « *Notre système permet en outre de répondre parfaitement et simultanément aux attentes au niveau de la prévention des risques d' H_2S , du caractère saisonnier de fonctionnement (évacuation complète des eaux usées du poste et de la canalisation) et de l'absence de ballon anti-bélier* », souligne Jean-Philippe Martz, Gérant d'UFT France. Il permet de s'affranchir de situations complexes telles qu'un refoulement à un point plus bas que le point de départ, une faible profondeur du réseau, de la topographie et de la géologie générale des lieux, de l'absence de ventouses, d'un franchissement de forte HMT, des risques de crues, tout en ayant la garantie d'obtenir des vitesses d'autocurage indépendamment des débits ».

D'autres solutions peu onéreuses reposent sur un traitement préventif chimique ou biologique de l'effluent. Car si des bactéries peuvent transformer la matière organique en hydrogène sulfuré ou en ammoniac, d'autres peuvent éviter que ces réactions chimiques se produisent. C'est par exemple le cas du produit Bio 04 de Kiepure ou le

Prebio Care FS fabriqué par Germe SA. Bio 04 de Kiepure contient des souches de micro-organismes sélectionnées pour leur capacité à produire de grandes quantités d'enzymes lytiques multifonctionnelles spécialement actives dans le traitement des polluants organiques. Bio 04 dissout les déchets solides et les graisses, dégrade les déchets organiques et supprime les nuisances odorantes tout en procurant aux micro-organismes le substrat nécessaire à leur développement.

Yara propose de son côté le Nutriox, un mélange de sels de nitrates (dont celui de calcium) qui permet de traiter tant préventivement la production d'odeurs en modifiant l'équilibre bactérien, que curativement en remontant le potentiel RedOx des eaux. Purostar propose Puropur® une poudre non toxique développée pour neutraliser les mauvaises odeurs une fois déversée dans l'eau à désodoriser : une

injection manuelle étant suffisante, elle ne nécessite pas d'investissement en matériel. En chimie pure, Carboklear de Klearios propose d'adsorber le sulfure d'hydrogène sur des supports imprégnés tandis que Bio-Klear instille des réactifs préventivement par le doseur Dosaklear, asservi aux caractéristiques des effluents.

Une solution intermédiaire entre le traitement chimique et la modification physique des installations consiste à ajouter un filtre. En cas de tirage insuffisant de la ventilation supérieure, Biorock, adapté aux microstations d'épuration, se place en aval d'une fosse, tandis que Septofiltre est installé sur les colonnes de ventilation. C'est un filtre qui transforme l'hydrogène sulfuré en soufre natif. Celui-ci reste piégé de manière irréversible au sein même de la cartouche. Il faut donc changer le filtre en moyenne une fois par an suivant l'utilisation.

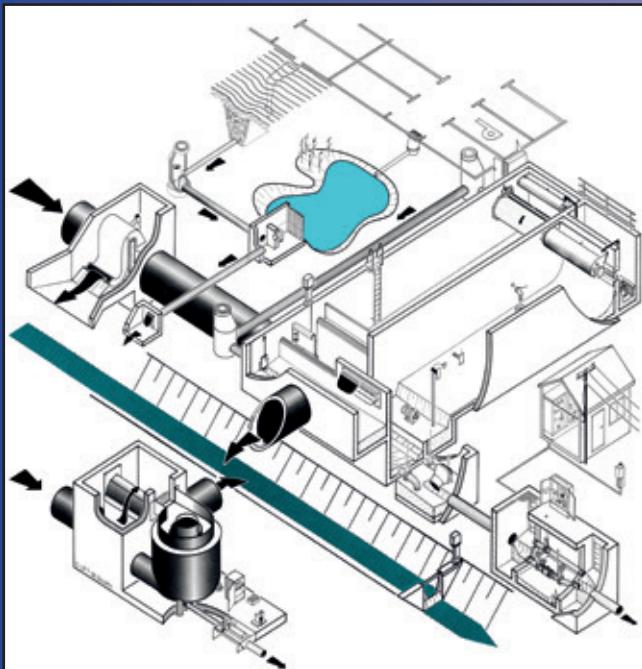
Solutions curatives: surveiller les coûts d'exploitation

Reste le curatif, si aucune de ces solutions n'a pu être mise en œuvre.

La biofiltration, qui consiste à faire passer l'air sur un lit servant de support aux bactéries, reste l'une des techniques de traitement les plus accessibles aux ouvrages de petite ou moyenne taille. Elle permet de traiter, en fonction de la nature du support utilisé, les composés azotés (ammoniac-NH₃, amines), les composés soufrés (hydrogène sulfuré-H₂S et mercaptans)

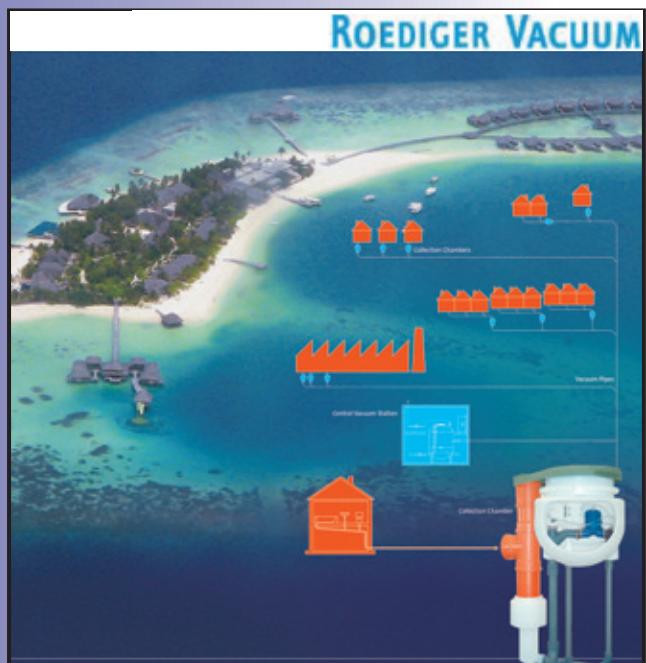


Biofiltres modulables et déplaçables. Réalisation Airpoll.



**Equipements pour
la gestion des eaux pluviales
et des réseaux d'assainissement**

**Collecte des eaux usées par aspiration
(Assainissement sous vide ROEVAC®)**

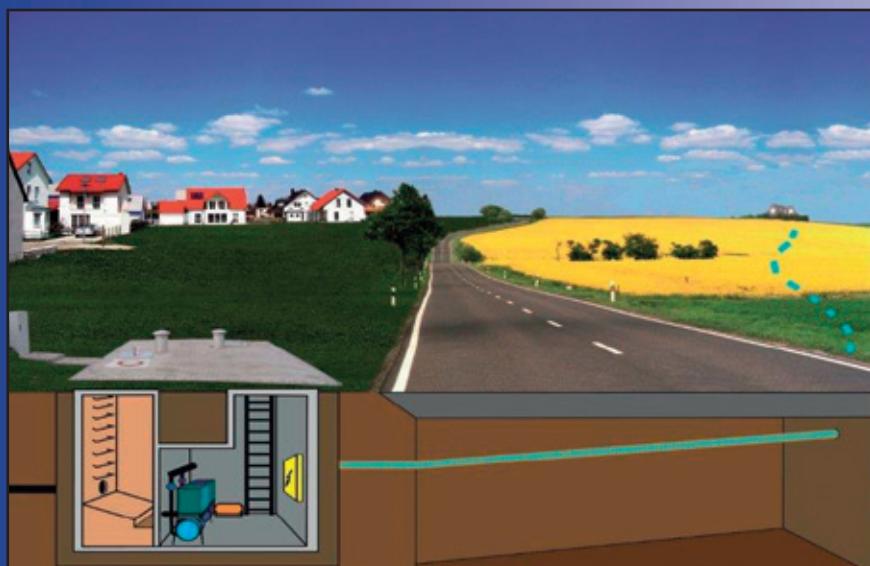


ROEDIGER VACUUM

Découvrez l'assainissement sous vide Roevac

- > Alternative économique aux réseaux de collecte traditionnels à fortes contraintes techniques
- > Simplicité, fiabilité et économie d'exploitation

www.roevac.com



**Transport des effluents par air
comprimé**

(Refoulement pneumatique Gulliver®)

Klearios développe des neutralisants d'odeurs réduisant la concentration d'odeurs (UOE/m³) par réaction d'abattement en phase gazeuse. Ces formulations spécifiques peuvent être adaptées à chaque type d'odeurs (soufrés, amines, acides gras volatils).



Klearios

ou certains COV (alcools, AGV, aldéhydes et cétones). Les systèmes développés par Airepur Industries, CMI Europe Environnement ou encore TC Plastic conviennent bien pour le traitement des émissions de COV régulières, sans pics importants. Les débits traités peuvent aller jusqu'à 100 000 m³/h avec une bonne efficacité sur les éléments organiques, notamment soufrés. Lorsque les installations sont bien conduites, le rendement chimique d'épuration atteint couramment 99 % des composés soufrés et azotés. Le rendement olfactométrique, quant à lui, peut atteindre facilement 96 %. Le coût d'investissement, directement lié au temps de séjour, est moyen, et le coût de fonctionnement relativement faible.

Les traitements de types physico-chimiques, notamment le lavage acido-basique, permettent de traiter les gros volumes, ce qui les réserve plutôt aux installations de taille importante.

Autre solution, l'adsorption sur charbon actif, une technique qui permet le transfert d'une molécule de la phase gazeuse sur une surface d'un solide. Elle est particulièrement efficace pour le traitement des odeurs et des COV. Le coût d'investissement est faible mais les coûts de fonctionnement sont plus élevés en raison de la consommation importante en énergie et du changement régulier des charbons.

Les produits neutralisants sont une autre solution. « *Leur efficacité potentielle, intrinsèque à la constitution du produit, à son mode de diffusion, à la surface de contact, et aux conditions locales, est aléatoire selon les témoignages de nos clients, explique Pascale Coroyer. Comme toute solution, pour se protéger, l'exploitant ou la collectivité, accompagné d'experts Odeur, doit établir lors de sa consultation*

auprès des fournisseurs, un cahier des charges et formuler des attentes de résultats et garanties prévus. La réception des systèmes de traitement, conformément aux attentes est également à prévoir.

Biothys développe depuis près de 25 ans des neutralisants brevetés, spécifiquement dédiés au secteur de l'eau. « *Dans le domaine des réseaux d'assainissement, nous proposons un complexe de neutralisants d'odeurs à forte rémanence et à large spectre d'action*, explique Aurélia Christmann chez Biothys. *Gelactiv® inhibe les odeurs de manière à rendre les molécules odorantes non perceptibles au nez* ». Le produit, disponible en deux versions selon que l'on doive faire face à des composés soufrés (SHK) ou à des composés ammoniaqués (NHK), prend la forme d'une matrice polymérique positionnée au sein du réseau ou dans un avaloir. Son effica-

cité s'étend sur 3 à 4 mois, en fonction des conditions environnantes. Il est mis en œuvre dans plusieurs grandes villes comme Hanovre en Allemagne, Budapest en Hongrie ou encore Avignon en France. Pour les lagunes ou les stations d'épuration, Biothys a développé Lagun'Air®, un neutralisant qui crée une barrière olfactive statique sur les ouvrages tels que les décanteurs, bassin tampons, lagunes... etc. « *On utilise l'aéraulique naturelle du site pour disperser les produits actifs sur les lagunes*, explique Aurélia Christmann. *Le produit, hydrophobe, se dépose à la surface ce qui permet une grande surface de traitement* ». Pour les process de traitement des boues, les principes actifs sont similaires mais reposent sur des vecteurs de transmission différents, tels que la vapeur sèche par exemple. Simples à utiliser et économiques, ces produits savent s'adapter à la configuration de chaque site en utilisant les flux d'air naturels pour traiter les mauvaises odeurs.

Econox, distribué en Europe par Yara, est une solution de permanganate de sodium diffusée automatiquement, efficace contre les mercaptans et les phénols et qui aide à précipiter les métaux lourds. Klearios propose quant à elle des neutralisants sous forme de polymère diffusant à installer sur les postes de relevage et aux points de refoulement. De même, Westrand propose une gamme complète de principes



Ciffa Systèmes

Couverture coulissante, 17 couvertures, 700 m², Cabourg (France). Réalisation Ciffa Systèmes.

HS₂

Hydrogène sulfuré

NE PRENEZ PLUS DE RISQUES

Hydrogène sulfuré

Faites expertiser vos installations

ATHEO SOLUTIONS 16 rue de la Paix - 78910 Orgerus 09 54 62 21 61 www.atheo-solutions.fr

DELAMET ENVIRONNEMENT

**ÉLIMINER VOS RÉSIDUELS
ODEURS & REJETS GAZEUX
EOLAGE®**

POLLUTEC 2016
Lyon EUREXPO FRANCE
29 novembre - 2 décembre 2016
Hall 5 Stand C105

PROCÉDÉ NON SÉLECTIF
PERFORMANCES ACOUSTIQUES AMÉLIORÉES

DISPERSION

PROPULSION

CAPTATION

Simulation numérique

Station d'épuration

Compostage

Industries chimiques

www.delamet.com - t_llorca@delamet.com

17360 Saint-Aigulin - Tél : 06 40 23 92 79 - Tél : 05 46 04 58 82

Balade écologique au fil de la Seine en 1900

Petite histoire illustrée de l'assainissement de la région parisienne il y a cent ans

Bernard Védry

Format 23 x 30
169 pages - 2015
ISBN : 979-10-91089-19-7
Prix public : 49 euros TTC

« Balade écologique au fil de la Seine en 1900 » est une rétrospective illustrée, en région parisienne, d'amont en aval le long de la Seine, au cours de laquelle sont commentés, dans l'ordre de leur rencontre géographique, les installations d'eau potable, les ouvrages hydrauliques anciens qui furent la base de la culture technique des premiers ingénieurs de l'assainissement, l'incidence des eaux usées sur l'activité des métiers vivant de l'eau de Seine, les égouts de Paris, leurs usines de relevage et leur environnement, les champs d'épandage... etc. Au fil de cette excursion historique, parfois technique, souvent anecdotique, toujours pittoresque et parsemée de nombreux détours sur les évolutions de l'impressionnisme, on mesure combien les eaux du fleuve ont influé sur les hommes, leurs métiers, leurs loisirs, et finalement leurs vies.

www.guide-eau.com

60, rue du Dessous des Berges • 75013 Paris
Tél. +33 (0)1 44 84 78 78 • Fax : +33 (0)1 42 40 26 46
livres@editions-johonet.com

couvertures coulissantes
couvertures tendues amovibles
couvertures flottantes

CONFINEMENT
OBSCURITÉ
BIOGAZ

ingénierie fabrication montage

CIFFA SYSTEMES

TEL +33 (0)2 23 46 85 95
info@ciffasystemes.com
www.ciffasystemes.com

Ce bassin de traitement générait de fortes nuisances odorantes en dégageant une odeur désagréable de fermentation. Ram Environnement, par brumisation d'un destructeur d'odeurs à très faible quantité (0,5 %), le soir et le matin grâce à l'horodatage de la machine, a pu atténuer de plus de 60 % les nuisances constatées.



Ram Environnement

actifs brevetés neutralisant les nuisances odorantes. Basés sur une combinaison d'huiles essentielles naturelles et de synthèse contenant des cocktails d'aldéhydes, ils reposent sur 24 années d'expérience. L'entreprise revendique plusieurs milliers de références dans le monde et des tests en laboratoires réalisés par plusieurs clients tels que Veolia (Etude Ademe, Université de Chimie de Rennes), Suez (Cirsee) ou encore Vodokanal (Université de Saint-Pétersbourg).

Les produits masquants appartiennent à une autre famille de produits. Ce sont des désodorisants à large spectre d'ac-

tion qui appartiennent à une autre catégorie de produits. Leur principe repose sur une réaction chimique entre les molécules constituant les odeurs (sulfure, mercaptan, ammoniac, amines etc) et d'autres composants pour obtenir des molécules nouvelles plus grosses, moins volatiles et ne générant pas, ou moins, d'odeur. Utilisés à bon escient, ils constituent une réelle solution, même s'ils ne résolvent pas le désagrément à la source, ce qui peut, dans certains cas, poser problème, car une nuisance odorante est bien souvent la traduction la plus visible d'un dysfonctionnement ou d'un danger plus grave.

C'est le cas du sulfure d'hydrogène (H_2S), mortel pour l'homme. Si le seuil de détection pour l'homme est de 0,1 ppm (parties par million) soit 0,1 ml par mètre cube, il occasionne des pertes d'odorat à partir de 100 ppm. À partir de 500 ppm, il provoque des pertes de connaissance et la mort. Au-delà de ce risque vital, il peut générer des mélanges explosifs et s'avère par ailleurs très corrosif. Il se transforme en effet en acide sulfurique et attaque les ouvrages et équipements métalliques (cuivre, fer) ou en béton, jusqu'à leur possible effondrement. Les solutions préventives, inhibitrices et curatives, traitant l'eau ou l'air, existent et sont proposées par des entreprises telles qu'Athéo Solutions, capable d'analyser chaque situation de manière spécifique pour identifier la solution de traitement la plus adaptée aux contraintes techniques et financières.

Dans tous les cas, il ne faut pas perdre de vue qu'une amélioration des conditions d'exploitation (entretien des ouvrages, conduite des procédés...) reste la piste à privilégier pour éviter ou réduire la formation de nuisances odorantes. De même, une simple modification de conditions opératoires (aménagement des vidanges, dépotages...) peu régler bien des problèmes tout en évitant l'apparition de conflits avec les riverains. ■

France Environnement
NOUVEAUTÉ OCTOBRE 2016

Toute l'information de l'environnement déjà classée

Entreprise Produit Marque Evènement

Actualité

franceenvironnement.com



Kiépure
NOTRE vocation VOTRE micro-station

Mise en service, dépannage et entretien de votre assainissement non collectif



Contrat d'entretien

2 formules

- Classique
- Tranquillité y compris pièces d'usure



Intervention dépannage tous types de micro station



PROPRIÉTÉS

KIEPUR BIO 04 restaure et maintient l'activité biologique des fosses, souvent perturbées par les produits de la vie moderne. Il contient un mélange équilibré de souches de micro-organismes, sélectionné pour leur capacité à produire de grandes quantités d'enzymes lytiques multifonctionnelles, spécialement actives dans le traitement des déchets organiques, les vidanges se trouvent donc moins fréquentes. Par son action biologique **KIEPUR BIO 04** maintient l'équilibre des fosses.

Traitements biologiques des stations d'épuration fosses toutes eaux - fosses septiques - canalisations

245 chemin du Blanc Pignon • 62132 FIENNES

Tél. : **03.21.36.82.00** • Fax : 09.66.92.80.10 • info@kiepure.fr

Kiépure
NOTRE vocation VOTRE micro-station